

ದೂರವಾಣಿ : 0818-2254548, 0818-2255598, 0818-2255597 ಫ್ಯಾಕ್ಸ್ : 0818-2270719

ದಿನಾಂಕ: 19.03.2018

ದರಪಟ್ಟಿ ಅಹ್ವಾನ (CALL-2)

ವಿಷಯ: ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯದ ಡಾ. ಜಿ. ಪರಮೇಶ್ವರ ಬ್ಲಾಕ್-2 ಕಟ್ಟಡದಲ್ಲಿರುವ
ಅರ್ಧಶಾಸ್ತ್ರ ವಿಭಾಗದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರ ಕೊಠಡಿಗೆ ಪಾರ್ಟಿಷನ್ಸ್ ಕೆಲಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಬಗ್ಗೆ.
ಉಲ್ಲೇಖ: ಕಡತ ಸಂಖ್ಯೆ: ತುವಿ/ತಾವಿ/108/2017-18ರ ಕಂಡಿಕ್ (07) ರಲ್ಲಿನ ಮಾನ್ಯ
ಕುಲಪತಿಯವರ ಅನುಮೋದನೆ ದಿನಾಂಕ 26.02.2018

* *	*	*
-------	---	---

ಮೇಲ್ಕಂಡ ವಿಷಯಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ, ಉಲ್ಲೇಖಿತ ಮಾನ್ಯ ಕುಲಪತಿಯವರ ಅನುಮೋದನೆಯಂತೆ ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯದ ಡಾ. ಜಿ. ಪರಮೇಶ್ವರ ಬ್ಲಾಕ್-2 ಕಟ್ಟಡದಲ್ಲಿರುವ ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರ ವಿಭಾಗದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರ ಕೊಠಡಿಗೆ ಪಾರ್ಟಿಷನ್ಸ್ ಕೆಲಸವನ್ನು ಕೊಟೇಷನ್ ಆಧಾರದಲ್ಲಿ ಈ ಕೆಳಕಂಡ ಷರತ್ತು ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ದರಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಅರ್ಜಿನಿರಲಾಗಿದೆ.

ಕ್ರ. ಸಂ.	ವಿವರಗಳು	ಪರಿಮಾಣ	ಗುತ್ತಿಗೆದಾರರ ಉಲ್ಲೇಖದ ದರ
	ಷೆಡ್ಯೂಲ್ 'ಬಿ' ಲಗತ್ತಿಸಿದೆ.		

ಷರತ್ತು ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳು:

- 1) ಲಕೋಟಿಯ ಮೇಲೆ ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯದ ಡಾ. ಜಿ. ಪರಮೇಶ್ವರ ಬ್ಲಾಕ್-2 ಕಟ್ಟಡದಲ್ಲಿರುವ ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರ ವಿಭಾಗದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರ ಕೊಠಡಿಗೆ ಪಾರ್ಟಿಷನ್ಸ್ ಕೆಲಸದ ದರಪಟ್ಟಿ ಎಂದು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ನಮೂದಿಸಬೇಕು.
- 2) ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ಮುಂಗಡ ಹಣ ಪಾವತಿಗೆ ಅವಕಾಶವಿರುವುದಿಲ್ಲ.
- 3) ಉತ್ತಮವಾಗಿ ಇರದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಕಾರಣ ನೀಡದೇ ಹುಂಡಿಯನ್ನು ಅಂಗೀಕರಿಸುವ ಅಥವಾ ತಿರಸ್ಕರಿಸುವ ಹಕ್ಕನ್ನು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯವು ಕಾಯ್ದಿರಿಸಿಕೊಂಡಿದೆ.
- 4) ದರಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಸಲ್ಲಿಸಲು ಕೊನೆಯ ದಿನಾಂಕ 26.03.2018 ಸಂಜೆ 04-00 ರವರೆಗೆ
- 5) ದರಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ದಿನಾಂಕ 27.03.2018 ಬೆಳಿಗ್ಗೆ 11-00 ಗಂಟೆಗೆ ತೆರೆಯಲಾಗುವುದು.
- 6) ದರಪಟ್ಟಿಯನ್ನು, ಕುಲಸಚಿವರು, ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ, ಬಿ.ಹೆಚ್. ರಸ್ತೆ, ತುಮಕೂರು-572103 ಇವರಿಗೆ ತಲುಪಿಸುವುದು.
- 7) TIN ಮತ್ತು PAN ಕಾರ್ಡ್‌ಗಳ ಪ್ರತಿಗಳನ್ನು ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿ ದರಪಟ್ಟಿಯೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಬೇಕು.
- 8) ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿವರಗಳು ಅಥವಾ ಮಾಹಿತಿಯು ಅಗತ್ಯವಿದ್ದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಪಾಲಕ ಅಭಿಯಂತರರು, ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ ಇವರನ್ನು ಸಂಪರ್ಕಿಸಬಹುದು.

ವಂದನೆಗಳೊಂದಿಗೆ,

ತಮ್ಮ ವಿಶ್ವಾಸಿ,

ಕುಲಸಚಿವರು

ಕುಲಸಚಿವರು

ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ

ಶುಭಾಚಾರ್ಯರು
ಶುಭಾಚಾರ್ಯರು
ಶುಭಾಚಾರ್ಯರು

ಪ್ರತಿಗಳು

- 1) ಸೂಚನಾ ಫಲಕ, ಇಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ವಿಭಾಗ, ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ
- 2) ಸಿಸ್ಟಮ್ ಅನಾಲಿಸ್ಟ್, ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ, ಇವರಿಗೆ ವೆಬ್‌ಸೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಟಿಸಲು ಕೋರಿದೆ.
- 3) ಇತರೆ.

ಪೆಡ್ಕೋಲ್-ಬಿ

ಕಾಮಗಾರಿಯ ಹೆಸರು: ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯದ ಡಾ.ಜಿ ಪರಮೇಶ್ವರ ಬ್ಲಾಕ್-2 ಕಟ್ಟಡದಲ್ಲಿರುವ ಅರ್ಥಶಾಸ್ತ್ರ ವಿಭಾಗದ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರ ಕೊಠಡಿಗ ಪಾರ್ಟೀಷನ್ಸ್ ರಚಿಸುವ ಕಾಮಗಾರಿ

Sl. No.	Description	Unit	Quantity	Rate	Amount
1	Providing, fabricating, assembling and fixing in position aluminium partitions using aluminium sections of mat finish or glassy finish in combination of plain grove, single grove and double grove as per requirements for the frames of overall size 63.5mm x 38.1mm. with thickness of 2mm. having section weight, plain sections 1.054kg/m, single grove thickness 1.95mm. section weight 1.094kg/m, double grove thickness 1.9mm section weight 1.094kg/m and bottom member 114.3 mm. x 44.45mm. thickness 3.18mm. weight 2.646 kg/m; aluminium louvres section of size 36.5mmx34.93mm 1.45mm. thick section weight 0.429kg/m; bottom portions provided with 12mm. thick prelaminated sheet both sides of approved colour lamination exterior grade upto 0.9m height, spacing of vertical member not exceeding 0.6 m. c to c; sections are cut to the required lengths, joints mitered and corners grinded subdividing frames tennoned and rivetted to the frames; the assembled frame stiffened with corner angles, stripped and fixed with screws, rawl plugs and teak wood gutties to R.C.C.columns on sides, R.C.C. lintels or beams at top and floor at bottom, including cutting chistelling and making good with cement mortar to match the surface; providing and fixing 5.5mm. thick plain glass for middle portion viz., 0.9m. to 2.13 m. and top panel with louvres sections; the glass and panels fitted withglazing clips of 19mmx17.3mm. of thickness 0.9mm. weight 0.124kg/ m, aluminium sections treated for removal of any rust and prevention of further rust formation, coated with greasy materials for non-adherence of mortars or any other sticky materials; vertical members embedded in the flooring by making suitable sized holes and fixing with cement mortar, with necessary opening for fixing of door of standard size (excluding cost of door) all the frame throughly cleaned, free from rust, scale or dirt including cost of materials, fixtures, labour and HOM of machinery complete as per specifications.	sqm	26.14		
2	KSRB 7.16 : Providing, fabricating, assembling and fixing in position aluminium shutters to the existing door frame in the partition using 47.62x44.45mm section thickness 3.18mm, weight 1.505kg/m for vertical frame; 47.62x44.45 thickness of 3mm, weight 1.42kg/m for top section, 49.91mmx44.45mm with wall thickness 3mm, weight 1.495kg/ m for central rail; and 114.3mmx44.45mm thickness 3.18mm, weight 2.646kg/m for bottom rail; aluminium sections and cut to length joint metred and corners grinded, the bottom rail and top rail hinged or pivoted, opening arrangements including providing and fixing standard approved accessories, such as aluminium handles, tower bolts, lock, pivots: hinges P.V.C. or rubber gasket, 12mm prelaminated sheets (Novopan) exterior grade of approved colour both sides same colour for bottom panel of maximum height 0.90m and 5.5mm thick plain glass for top panel (Novopan) and glass fixed with glazed clips 19mmx17.3mmx11mm, 0.9mm thick, weight 0.124kg/m; aluminium sections treated for removal of any rust and prevention of further rust formation, and coated with greasy materials for non-adherence of mortars or any other sticky materials, including cost of materials, fixtures, labour and HOM of machinery complete as per specifications. using aluminium section anodized to 12 - 15 microns.	sqm	1.89		
Total					

ಜೂನಿಯರ್ ಇಂಜಿನಿಯರ್
ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾಲಯ,
ತುಮಕೂರು.


ಕಾರ್ಯಪಾಲಕ ಇಂಜಿನಿಯರ್
ತುಮಕೂರು ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ
ತುಮಕೂರು